

▶ PE GAS

Sejak awal tahun 1990-an, pipa PE telah digunakan untuk menyalurkan gas alam baik ke rumah-rumah maupun industri-industri. Saat ini saluran pipa distribusi gas alam yang diinstalasikan di Indonesia telah menggunakan pipa berbahan baku PE. Vinilon memproduksi pipa PE Gas dengan bahan baku jenis MDPE - 80 berkualitas tinggi. Pipa PE Gas Vinilon ini juga telah dikenal dengan keunggulannya, yaitu tahan bocor, tahan korosi, dan lain-lain.

Sangat mudah untuk dikenali dari warna kuningnya, pipa PE gas Vinilon, yang disambungkan menggunakan thermal fusion (butt welding dan electrofusion) ini, telah digunakan luas dan diakui oleh sebagian besar perusahaan gas, termasuk PT. Perusahaan Gas Negara (persero) Tbk.

• Spesifikasi Pipa MDPE-80 (MRS 80) Untuk Gas (Standar ISO 4437:2014)

Diameter	Tebal Pipa (mm)			Panjang Pipa per batang / rol (mtr)
	S-8	S-5	S-5	
ND (inci)	OD (mm)	SDR - 17	SDR - 11	
		PN - 4	PN - 8	
1/2"	20	-	2,3	200, 400
3/4"	25	-	2,3	200, 400
1"	32	2,3	3,0	200, 400
1 1/4"	40	2,4	3,7	100, 200
1 1/2"	50	3,0	4,6	50, 100
2"	63	3,8	5,8	50, 100
2 1/2"	75	4,5	6,8	50, 100
3"	90	5,4	8,2	6, 12, 50
4"	110	6,6	10,0	6, 12, 50
5"	125	7,4	11,4	6, 12
5 1/2"	140	8,3	12,7	6, 12
6"	160	9,5	14,6	6, 12
7"	180	10,7	16,4	6, 12
8"	200	11,9	18,2	6, 12
9"	225	13,4	20,5	6, 12
10"	250	14,8	22,7	6, 12
11"	280	16,6	25,4	6, 12
12"	315	18,7	28,6	6, 12
14"	355	21,1	32,2	6, 12
16"	400	23,7	36,4	6, 12
18"	450	26,7	40,9	6, 12



Nomor Sertifikat	Keterangan
32/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 20 mm
33/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 32 mm
34/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 63 mm
35/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 90 mm
36/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 125 mm
37/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 180 mm

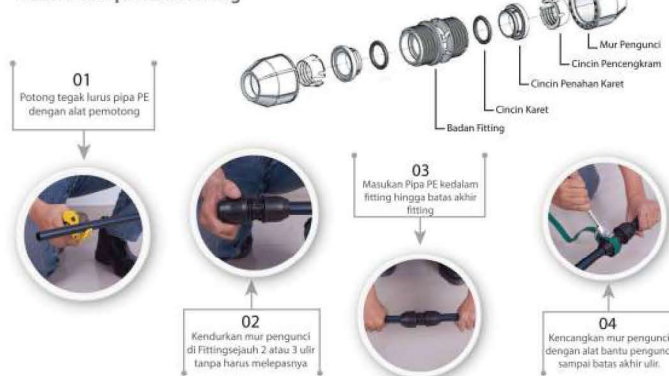


▶ SISTEM PENYAMBUNGAN PIPA

• Sistem Butt Welding



• Sistem Compression Fitting



• Sistem Pushon Fitting



PT RUSLI VINILON SAKTI

Office:
Vinilon Building Lantai 9, Jl. Raden Saleh Kav.13-17, Jakarta, Indonesia Phone(62-21) 390 3988, 390 3989 Fax (62-21) 310 1237, 2957 8205
Customer Care 0811 898 181 • SMS Centre 08571115000 • www.vinilon.com
Vinilon Factory Jl. Narogong Raya KM 15.5, Pangkalan 6, Desa Limus Nanggung Cileungsi, Bogor

RVS-HDPE-17-001-A4

Vinilon

KUAT & Lentur

Pipa PE & Fitting



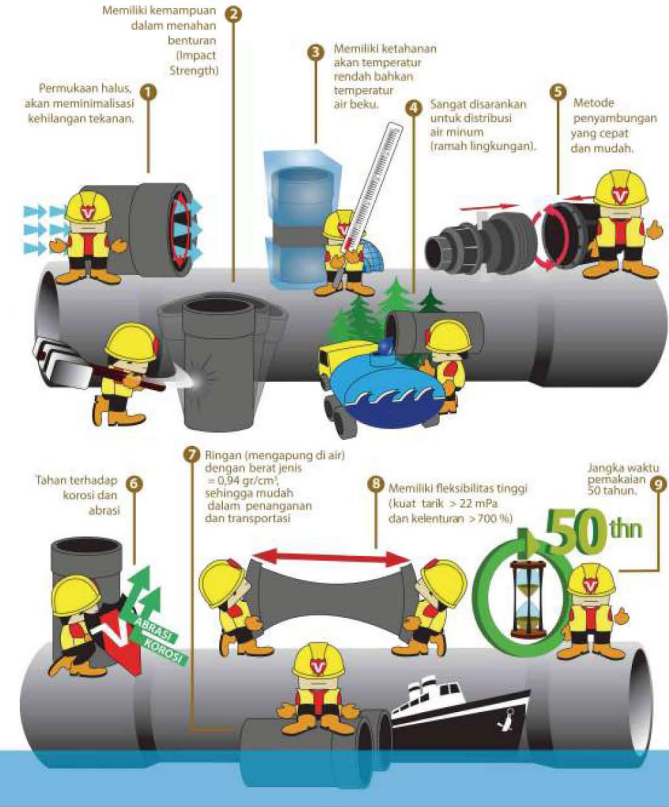
Pelopor Pipa PE Bersertifikat



Karakteristik Pipa PE Vinilon

Dengan desain dan konstruksinya yang terukur, pipa PE Vinilon adalah pilihan terbaik anda untuk ketahanan jangka panjang. Bukan hanya diproduksi dengan menggunakan mesin - mesin extrusion yang modern dan canggih, tapi pipa PE Vinilon juga dibuat dari bahan HDPE murni berkualitas tinggi yang memenuhi standar SNI/ISO/ASTM. Dengan jenis bahan baku ini, pipa PE Vinilon tahan terhadap bahan kimia dan abrasi, tidak berkarat, rusak, ataupun menurun nilai penggunaannya bahkan dalam kondisi suhu beku.

Pipa PE Vinilon memiliki beberapa karakteristik sebagai berikut :



PE - AIR

Instalasi pipa air di lapangan yang sangat sulit, memerlukan pipa yang memiliki kekuatan dan ketahanan. Hal ini dapat ditemukan pada pipa PE Vinilon. Desain tangguh pipa PE Vinilon menghasilkan pipa yang memiliki kekuatan maksimum dan menghasilkan aliran yang optimum, sehingga membuat pipa ini sebagai pilihan ideal untuk kebutuhan distribusi air yang besar dan kebutuhan drainase.

Kemudahan dalam instalasi yang dikombinasikan dengan ringannya produk ini, memastikan terjadinya efisiensi dalam penanganan & pemasangan dilapangan dibandingkan dengan menggunakan produk logam dan beton. Efisiensi dimaksud seperti: penanganan yang lebih mudah, jumlah tenaga kerja lebih sedikit, peralatan berat yang lebih sedikit serta keselamatan kerja yang lebih terjamin.



Proyek SDA Perpipaan Air Baku Sungai Maro, Merauke - Papua

Instalasi Pipa Bawah Lantai Kota Mamuju, Pulau Karampuang, Sul Bar

Pengiriman Pipa Ø 1200 mm untuk proyek Air Baku Banjar Bakula - Kal Sel

SPESIFIKASI KAWALAN MUTU HDPE PE-100 (MRS 100) & PE-80 (MRS 80)

UNTUK AIR BERSIH BERTEKANAN STANDAR SNI 4829.2-2015, ISO 4427-2: 2007

ND (inci)	OD (mm)	Tebal Pipa (mm)										Panjang Pipa per batang / rol (mtr)
		S-4 SDR9	S-5 SDR11	S-6,3 SDR13,6	S-8 SDR17	S-10 SDR21	S-12,5 SDR26	S-16 SDR33	S-20 SDR41			
PN untuk PE-100	PN-20	PN-16	PN-12,5	PN-10	PN-8	PN-6,3	PN-5	PN-4	PN-3,2			
PN untuk PE-80	PN-16	PN-12,5	PN-10	PN-8	PN-6,3	PN-5	PN-4	PN-3,2				
1/2"	20	2,3	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	100
3/4"	25	3,0	2,3	2,0	-	-	-	-	-	-	-	100
1"	32	3,8	2,9	2,4	2,0	-	-	-	-	-	-	100
1 1/4"	40	4,5	3,7	3,0	2,4	2,0	-	-	-	-	-	100
1 1/2"	50	5,6	4,6	3,7	3,0	2,4	2,0	-	-	-	-	100
2"	63	7,1	5,8	4,7	3,8	3,0	2,5	-	-	-	-	100
2 1/2"	75	8,4	6,8	5,6	4,5	3,6	2,9	-	-	-	-	6,12,50,100
3"	90	10,1	8,2	6,7	5,4	4,3	3,5	-	-	-	-	6,12,50
4"	110	12,3	10,0	8,1	6,6	5,3	4,2	-	-	-	-	6,12,50
5"	125	14,0	11,4	9,2	7,4	6,0	4,8	-	-	-	-	6,12
5 1/2"	140	15,7	12,7	10,3	8,3	6,7	5,4	-	-	-	-	6,12
6"	160	17,9	14,6	11,8	9,5	7,7	6,2	-	-	-	-	6,12
7"	180	20,1	16,4	13,3	10,7	8,6	6,9	-	-	-	-	6,12
8"	200	22,4	18,2	14,7	11,9	9,6	7,7	-	-	-	-	6,12
9"	225	25,2	20,5	16,6	13,4	10,8	8,6	-	-	-	-	6,12
10"	250	27,9	22,7	18,4	14,8	11,9	9,6	-	-	-	-	6,12
11"	280	31,3	25,4	20,6	16,6	13,4	10,7	-	-	-	-	6,12
12"	315	35,2	28,6	23,2	18,7	15,0	12,1	9,7	7,7	6,12	-	6,12
14"	355	39,7	32,2	26,1	21,1	16,9	13,6	10,9	8,7	6,12	-	6,12
16"	400	44,7	36,3	29,4	23,7	19,1	15,3	12,3	9,8	6,12	-	6,12
18"	450	50,3	40,9	33,1	26,7	21,5	17,2	13,8	11,0	6,12	-	6,12
20"	500	55,8	45,4	36,8	29,7	23,9	19,1	15,3	12,3	6,12	-	6,12
22"	560	62,5	50,8	41,2	33,2	26,7	21,4	17,2	13,7	6,12	-	6,12
24"	630	70,3	57,2	46,3	36,0	28,0	24,1	19,3	15,4	6,12	-	6,12
28"	710	79,3	64,5	52,2	42,1	33,9	27,2	21,8	17,4	6,12	-	6,12
32"	800	89,3	72,6	58,8	47,4	38,1	30,6	24,5	19,6	6,12	-	6,12
36"	900	-	81,7	66,2	53,2	42,9	34,4	27,6	22,0	6,12	-	6,12
40"	1.000	-	90,2	72,5	59,3	47,7	38,2	30,6	24,5	6,12	-	6,12
48"	1.200	-	-	88,2	67,9	57,2	45,9	36,7	29,4	6,12	-	6,12
56"	1.400	-	-	102,9	82,4	66,7	53,5	42,9	34,3	6,12	-	6,12
64"	1.600	-	-	117,6	94,1	76,2	61,2	49,0	39,2	6,12	-	6,12

U	PE 100	PE 80
S.5	16	12,5
S.6,3	12,5	10
S.8	10	8

$$U = \frac{D}{SDR}$$

$$P = \frac{D \cdot e}{S}$$

SDR = Standard Dimension Ratio (2,5 + 1)
 e = Tebal Pipa
 PE 100 = MRS 100
 PE 80 = MRS 80
 U = ketahanan dinding pipa & daya tahan terhadap perubahan dimensi
 MRS = Minimum Required Strength (daya tahan minimum)
 C = Faktor Keamanan (1,25 untuk pipa air bertekanan)
 D = Diameter luar pipa
 P = Tekanan dalam pipa
 S = Seri Pipa

Keterangan:
 * Rol hanya untuk pipa S-8/SDR 17 atau yang lebih tebal

Produk

